

企業名： 高島産業株式会社

URL： <http://www.takashima.co.jp>

部門・役職・担当者： 開発部M推進課 課長 大和淳司

住所・TEL・E-mail： 長野県茅野市金沢 5 6 9 5-6 0266-72-8825 joowa@takashima.co.jp

心血管インターベンション治療に利用可能な我社の先端的技術

1. 高精度三次元レーザ加工技術：

自社開発した、高精度3次元レーザ加工機を用いて、3次元形状を有する、複雑な形状を精密に加工することが可能です。また、精密なレーザ溶接も可能です。

2. 高度な表面処理技術：

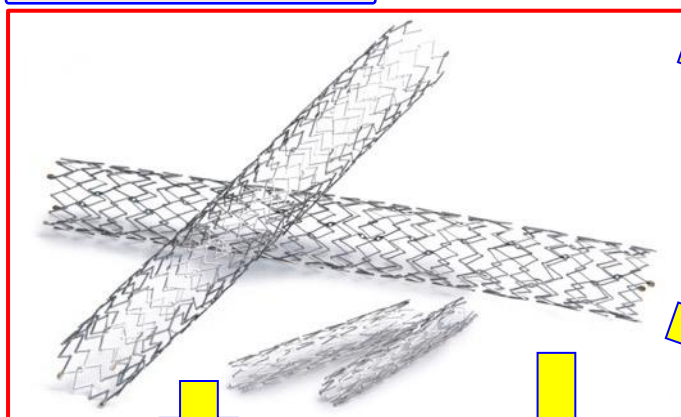
医療機器に求められる、様々な表面状態（鏡面、粗面、エッジ取りなど）を実現します。熱処理技術もあり、NiTi合金の形状記憶処理も可能です。

3. その他 医療機器（製品）の開発・設計：

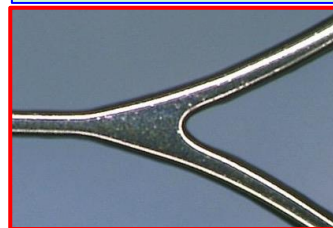
長年培ってきた、装置開発・設計技術力（機構・電気制御・ソフトなど）を用いて、様々な医療機器の開発・設計が可能です。

例）光学機器、計測機器、各種のカテーテルなど

各種ステントの加工



< 微細幅加工 >



最小ストラット幅=50μm

< 表面処理 >



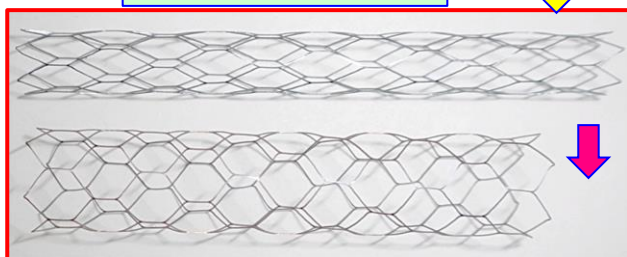
ステント表面の鏡面仕上げ

< 精密組立て >



【 不透過マーカ 】
三次元形状加工により
脱落を防止
(特許第 5610832 号)

< 熱処理 >



任意のサイズ、任意の温度で形状記憶が可能

1. 加工の実力値

- ・レーザ加工：最小切断代 = 50μm
加工精度 = ±20μm
- ・表面処理：仕上げ = 鏡面状態が可能
加工精度 = ±20μm

2. 最終的な製品としての実力値（表面処理後）

- ・加工精度 = ±20μm
- ・最小ストラット幅 = 50μm
- ・長さ = Max110mm

3. 加工可能な材料

ステンレス (SUS304)、
形状記憶合金 (NiTi 合金) など